

DENEY RAPORU  
TEST REPORT

MÜŞTERİ ADI VE ADRESİ Client Name & Address	: Sanbor Plastik ve İnş.San.Tic.Ltd.Şti. Kemal Paşa Osb.Mah.İzmir-Ankara Asfaltı No: 62/1 Kemalpaşa/İZMİR
DENEY TALEP NUMARASI Test Order No.	: T19060
NUMUNE TANIMI Sample Description	: Ø250 mm PN10 PE Siyah Alın Kaynaklı Boru / Ø250 mm PN10 PE Mavi Alın Kaynaklı Boru
NUMUNE KABUL TARİHİ Receipt Of Sample	: 24.06.2019
DENEY TARİH(LER)İ Test Date(s)	: 26.06.2019-02.07.2019
DENEY STANDART(LAR)I Test Standard(s)	: TS EN 12201-1+ A1 Plastik Boru Sistemleri- İçme ve Kullanma Suyu İçin - Polietilen (PE)- Bölüm 1 : Genel TS EN 12201-2+ A1 Plastik Boru Sistemleri-Basınçlı İçme ve Kullanma Suyu, Drenaj ve Pis Su İçin -Polietilen (PE)- Bölüm 2: Borular
AÇIKLAMALAR Remarks	: Bu raporda, "Sanbor Plastik ve İnş.San.Tic.Ltd.Şti." firmasının talebi üzerine, PE boru numunelerinin test sonuçları yer almaktadır. Bu rapordaki sonuçlar, numunenin teslim alındığı hali için geçerlidir.
RAPOR TOPLAM SAYFA SAYISI Number Of Total Pages Of The Report	: 3

Deney laboratuvarı olarak faaliyet gösteren Merkimlab lab. Hizm. Ltd. Şti., TÜRKAK'tan AB-1134-T dosya numarası ile TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre 16.05.2017 tarihinde akredite edilmiştir.  
Merkimlab lab. Service Ltd. Şti. accredited by TÜRKAK under registration number AB-1134-T file no for TS EN ISO/IEC 17025 as date of 16.05.2017 test laboratory.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma antlaşmasını imzalamıştır.  
The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of test reports.

Deney ve /veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ( olması halinde ) ve deney metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir .  
The test and/or measurement results, the uncertainties ( if applicable ) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report

Mühür  
StampTarih  
Date

03.07.2019

Deney Sorumlusu  
Person in Charge Of Test

Ebubekir YILMAZ

Laboratuvar Müdürü  
Head Of Testing Laborator

Uğur GÖZÜKÜÇÜK

## ÖZET DENEY SONUÇLARI

Sıra No	Numune Kodu/Tanımı	Yapılan Deneyler	Deney Standardı	İstenen Özellikler	Sonuç
01	T19060-01 Ø250 mm PN10 PE Siyah Alın Kaynaklı Boru	Alın kaynaklı bir bağlantıdan alınan deney parçalarının çekme mukavemetinin ve hasar tipinin belirlenmesi	TS ISO 13953	Alın Kaynak Bölgesinde sünme:kırılgan kopma olmamalı.	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılgan kopma olmadı.

Sıra No	Numune Kodu/Tanımı	Yapılan Deneyler	Deney Standardı	İstenen Özellikler	Sonuç
02	T19060-02 Ø250 mm PN10 PE Mavi Alın Kaynaklı Boru	Alın kaynaklı bir bağlantıdan alınan deney parçalarının çekme mukavemetinin ve hasar tipinin belirlenmesi	TS ISO 13953	Alın Kaynak Bölgesinde sünme:kırılgan kopma olmamalı.	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılgan kopma olmadı.

## DETAY DENEY SONUÇLARI

1. ALIN KAYNAKLI BİR BAĞLANTIDAN ALINAN DENEY PARÇALARININ ÇEKME MUKAVEMETİNİN VE HASAR TİPİNİN BELİRLENMESİ: TS ISO 13953

Numune Şartlandırma Koşulları			Numune Hazırlama Metodu
İstenen Sıcaklık (°C)	Ölçülen Sıcaklık (°C)	Süre (saat)	<input type="checkbox"/> Kesme
23±2°C	25	≥2	<input checked="" type="checkbox"/> Makine ile İşleme
			<input type="checkbox"/> Diğer:

Numune Tipi (en: Nominal Et Kalınlığı)	Test Hızı	Numune Sayısı (Adet) (dn: Nominal Dış Çap)
<input checked="" type="checkbox"/> Tip A (en < 25 mm) <input type="checkbox"/> Tip B (en ≥ 25 mm)	5 mm/dk ± 1mm/dk	<input type="checkbox"/> 2 (90 mm ≤ dn < 110 mm) <input type="checkbox"/> 4 (110 mm ≤ dn < 180 mm) <input checked="" type="checkbox"/> 6 (180 mm ≤ dn < 315 mm) <input type="checkbox"/> 7 (315 mm ≤ dn)

Numune Kodu	Başlangıç Uzunluğu (mm)	Kalınlık (mm)	Genişlik (mm)	Max. Kuvvet (N)	Durum
T19060-01	180	14,8	25	8370	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
	180	14,8	25	8390	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
	180	14,8	25	8030	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
	180	14,8	25	8577	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
	180	14,8	25	8527	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
	180	14,8	25	8198	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
T19060-02	180	14,8	25	7612	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
	180	14,8	25	7294	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
	180	14,8	25	7619	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
	180	14,8	25	7696	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
	180	14,8	25	7448	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı
	180	14,8	25	6873	Alın kaynak bölgesinde sünme, kırılmalı kopma olmadı